

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 1 CENTRO

Sede: Via Comunale del Principe 13/a
80145 --- Napoli
C.F. Partita I.V.A. 06328131211

Oggetto: Concorso Pubblico, per titoli ed esami, per la copertura a tempo indeterminato di n.2 posti di Dirigente Medico di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base da assegnare alla UOC Tutela della Salute negli Istituti Penitenziari – Pubblicazione ai sensi dell’art. 19 del Dlgs. N. 33/2013

Ai sensi dell’art.19 del Dlgs. N.33/2013 e successive modifiche ed integrazioni si pubblicano i criteri di valutazione della prova scritta e della prova pratica del concorso di cui all’oggetto.

CRITERI GENERALI PER LA VALUTAZIONE DELLA PROVA SCRITTA

La Commissione stabilisce che, la valutazione della prova scritta sarà effettuata considerando il grado di conoscenza dell’argomento trattato, la pertinenza, la completezza e la coerenza della trattazione, nonché la chiarezza e sintesi nell’esposizione e che, ai sensi della normativa vigente, la prova scritta verterà su: soluzione di una serie di quesiti a risposta sintetica inerenti la disciplina messa a concorso .

CRITERI GENERALI PER LA VALUTAZIONE DELLA PROVA PRATICA

La Commissione stabilisce che la valutazione di ciascuna prova pratica sarà effettuata considerando la coerenza tecnica e metodologica dell’approccio, all’esposizione e ai contenuti schematici dell’elaborato. Ai sensi della normativa vigente, la prova pratica verterà: approfondire i processi lavorativi inerenti gli Istituti Penitenziari. **La prova pratica deve comunque essere anche illustrata schematicamente per iscritto.**

Il Segretario della Commissione
Dr. Giovanni Sapio

“Firma autografa omessa ai sensi dell’art. 3 del D.Lgs. n. 39/1993”

Il Presidente della Commissione
Dott.Lorenzo Acampora

“Firma autografa omessa ai sensi dell’art. 3 del D.Lgs. n.

39/1993”