

**ORIGINALE**

**DELIBERAZIONE  
del  
COMMISSARIO STRAORDINARIO**

n° 08 del 18 febbraio 2019

**OGGETTO: Nomina Sub Commissario con funzioni sanitarie dell'ASL Napoli 1 Centro.  
ESECUZIONE IMMEDIATA.**

### **Premesso**

- che con Delibera di Giunta Regione Campania n°350 del 14.06.2017 è stato nominato il Direttore Generale della ASL Napoli 1 Centro;
- che con nota assunta al protocollo regionale n°284/C del 06.02.2019 quest'ultimo ha rassegnato le dimissioni dall'incarico;
- che con Delibera n°51 del 06.02.2019, acquisita al prot. n°0012107/gen del 08.02.2019, la Giunta Regionale della Campania ha disposto *“di nominare il Dott. Verdoliva Ciro, nato a Castellammare di Stabia (Na) il 21/12/1964, quale commissario straordinario della Asl Napoli 1 Centro per novanta giorni con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e, comunque, sino alla nomina del Direttore Generale”*;
- che la citata Delibera stabilisce, tra l'altro, che il predetto Commissario dovrà garantire *“oltre alla gestione dell'Azienda, l'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei Livelli Essenziali di Assistenza, nonché il conseguimento dei nuovi obiettivi di finanza programmata, le ulteriori azioni di supporto contabile e gestionale, l'attuazione degli-acta previsti dal Governo per il rientro dal disavanzo della spesa sanitaria in raccordo con il nuovo assetto della gestione commissariale per le Regioni in disavanzo, nonché l'osservanza delle disposizioni contenute nei decreti del Commissario ad acta e nelle specifiche direttive emanate per la realizzazione delle misure di razionalizzazione della spesa”*;
- che il Commissario Straordinario si insediato in data 09 febbraio 2019 a seguito di Delibera CS n°01 del 09.02.2019;

### **Preso atto**

- che, in analogia a quanto previsto dell'articolo 3 comma 4 del D.Lgs. n°502/1992, al Commissario Straordinario, organo monocratico cui competono poteri di rappresentanza dell'ente e gestori di carattere eccezionale, può essere attribuita la nomina del sub-commissario sanitario e del sub-commissario amministrativo, che lo coadiuvano, ciascuno per il settore di competenza;
- che, a tal proposito, *“attesa la particolare natura e la complessità gestionale dell'ASL Napoli 1 Centro”* con la citata Delibera di Giunta Regionale n°51/2019, il Commissario straordinario è stato autorizzato *“alla nomina di due Sub Commissari, uno con funzioni amministrative e l'altro con funzioni sanitarie”* con incarico di durata pari a quello del Commissario Straordinario;

### **Rilevato**

- che in esecuzione del delineato quadro normativo e regolamentare si ritiene di procedere alla nomina del Sub Commissario con funzioni sanitarie dell'ASL NA 1 Centro;

### **Visto**

- il curriculum della dott.ssa Anna Borrelli nata a Torre del Greco il 15.04.1961;

### **Valutato**

- il curriculum medesimo (*cfr. allegato n°01* – composto da quattro pagine *f.to* A4 impresse su entrambe le facciate + una pagina *f.to* A4 impressa su unica facciata) dal quale si evince competenza e professionalità del candidato per l'assolvimento dell'incarico, con particolare riguardo – a titolo semplificativo e non esaustivo – alla laurea con lode in medicina e chirurgia, al ruolo di Dirigente Responsabile di Struttura Complessa (area programmazione e pianificazione sanitaria), all'esperienza ultradecennale in direzione tecnico-sanitaria di enti sanitari pubblici di grandi dimensioni, caratteristiche tutte che denotano una qualificata competenza nel campo dell'organizzazione dei servizi sanitari di base;
- che il candidato, nel riportare, nell'ambito del proprio curriculum, una specifica esperienza nella gestione di aziende sanitarie, presenta i requisiti per l'attribuzione dell'incarico di Direttore Sanitario e, in particolare:
  - .medico che non abbia compiuto il sessantacinquesimo anno di età;
  - .svolgimento per almeno cinque anni di qualificata attività di direzione tecnico-sanitaria in enti o strutture sanitarie, pubbliche o private, di media o grande dimensione;
- che il candidato, inoltre, è discendente del corso, in fase di ultimazione, di *“Formazione manageriale di cui agli artt. 15 e 16 quinquies del D.Lgs. 31 dicembre 1992 n. 502”* per i Direttori di Unità Organizzativa Complessa di Aziende ed Enti del Servizio Sanitario Regionale attivato dalla Regione Campania con Delibera di Giunta Regionale n°357 del 10.06.2018, in collaborazione col Foromez PA e con le Università *“Federico II”* di Napoli, Dipartimento di Sanità Pubblica e Università di Salerno, Centro interdipartimentale per la Ricerca in Diritto, Economia e Management della Pubblica Amministrazione;

